

Q8 Holbein HP SE BIO 46

Fluido sintetico idraulici biodegradabile esente da zinco

Q8 Holbein HP SE BIO 46 è formulato con esteri sintetici saturi, completati da specifici additivi esenti da zinco.

Applicazioni

Q8 Holbein HP SE BIO 46 è destinato ad applicazioni molto severe sia dal punto di vista meccanico che termico. Trova applicazione su sistemi idraulici di macchine movimento terra e silvicoltura, macchine da cantiere e sistemi idroelettrici operanti anche a bassissime temperature ambientali.

Risponde alle seguenti specifiche internazionali:

- DIN 51524 parte 3 categoria HVLP; ISO 6743 tipo HV
- ISO 15380 Categoria HEES; Biodegradabilità OECD 301 F > 65%.

Proprietà e Prestazioni

Q8 Holbein HP SE BIO 46 è caratterizzato da:

- Additivazione antiusura: garanzia di durata per le pompe ed i componenti oleodinamici.
- Ottima compatibilità con metalli ed elastomeri, in particolare con guarnizioni in Viton, Teflon, NBR, Poliuretani.
- Elevatissimo indice di viscosità per l'impiego con forti escursioni termiche.
- Proprietà antiruggine per una efficace protezione di tutte le superfici metalliche.
- Resistenza all'ossidazione molto elevata.
- Eccellente comportamento a freddo grazie al bassissimo punto di scorrimento.

Caratteristiche

Proprietà	Metodologia	Unità	Q8 Holbein HP SE BIO46
Aspetto	visivo	--	limpido
Colore	ASTM D 1500	--	L1
Densità a 20°C	ASTM D 4052	kg/m ³	914
Viscosità a 40°C	ASTM D 445	cSt	46
Viscosità a 100°C	ASTM D 445	cSt	9,6
Indice di Viscosità	ASTM D 2270	--	190
Punto di scorrimento	ASTM D 97	°C	-54
P.to infiammabilità C.O.C.	ASTM D 92	°C	245
FZG test,A/8.3/90 load stage	DIN 51354	--	11
Ossidazione 35h/100 °C variazione viscosità	-	%	+2
Numero di iodio	-	--	< 5

Le caratteristiche sono medio-indicative e non costituiscono specifica - 0118/RC

Sicurezza ed Igiene

Per queste informazioni si faccia riferimento alla Scheda di Sicurezza a disposizione dei Clienti

Q8 Holbein HP SE BIO

Curve viscosità temperatura

